

## Matrixx TPP1B30

30% тальк

Polypropylene

The Matrixx Group, Inc.

### Описание материалов:

Matrixx TPP1B30 is a polypropylene material, which contains 30% talc filler. This product is available in North America and is processed by injection molding. The main characteristics of Matrixx TPP1B30 are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.70 - 1.1	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	31.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	3030	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	27	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	< 1.13	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	127	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	73.9	°C	ASTM D648
RTI Str	65.6	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2 - 104	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	177 - 221	°C	
Средняя температура	177 - 221	°C	
Передняя температура	177 - 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 - 227	°C	
Температура формы	21.1 - 48.9	°C	

Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.138 - 2.07	MPa
Подушка	6.35 - 12.7	mm

#### Инструкции по впрыску

Drying not normally required Injection Booster Pressure: Maximum without flash, 60% of machine maximum, target Screw Speed: Slow to Medium

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat