

PROTEQ™ C16ST8

40% тальк

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C16ST8 is a medium flow 40% talc filled grade of polypropylene copolymer. PROTEQ™ C16ST8 highly heat stabilised for continuous service temperatures up to 120 deg C and is designed to meet the stringent performance requirements of automotive durability specifications. Typical applications are HVAC housings and engine compartment components.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Тальк, 40% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Сополимер
	Стабилизация тепла
	Средний поток
Используется	Автомобильные Приложения
	Автомобильная крышка под капот
	Корпуса

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.90	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	72		
Shore D, 15 sec	67		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	29.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	38.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	50	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	350	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	132	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	70.0	°C	

CLTE-Поток	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
------------	--------	----------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695
--	-----	----	--------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Задняя температура	195 to 215	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	205 to 225	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	215 to 235	°C
----------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	50.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
------------------	-------------	-----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
---------------	----------------	-----

Screw Speed	40 to 60	rpm
-------------	----------	-----

Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²
--------------	------------	--------------------

NOTE		
------	--	--

1.	5.0 mm/min
----	------------

2.	5.0 mm/min
----	------------

3.	1.3 mm/min
----	------------

4.	1.3 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

