

VECTRA® E820iPd

40% полезных ископаемых

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Catalytically modified E820i

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

UL-Listing V-0 in natural at 1.5mm thickness per UL 94 flame testing.

Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electrical 130°C, mechanical 130°C at 1.5mm.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-251029		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.79	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.2	%	ISO 294-4
Flow direction	0.40	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	89.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.6	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	8800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	120	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength	3.2	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	28	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	255	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	119	°C	ISO 75-2/C
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.016		IEC 60250
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	170	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	315 - 325	°C
Средняя температура	320 - 330	°C
Передняя температура	325 - 335	°C
Температура сопла	335 - 345	°C
Температура обработки (расплава)	335 - 345	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 335 to 345°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

