

Spartech Polycom SCR5-2010

Polypropylene Copolymer

Spartech Polycom

Описание материалов:

Spartech SCR5-2010 is a medium viscosity PP copolymer resin for injection molding that features excellent long term heat aging properties, enhance weld line strength and a superior balance of stiffness and impact strength. This product complies with FDA regulations and thus may be safely used in food contact and packaging applications.

Polypropylene is a versatile thermoplastic offering a useful balance of heat and chemical resistance, good mechanical and electrical properties and processing ease. PP is resistant to deformation at elevated temperatures and resistant to impact at low temperatures.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SCR5-2010 is recommended for industrial, automotive parts, battery containers and consumer products.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Жесткий, хороший</p> <p>Высокая прочность</p> <p>Сополимер</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая электрическая производительность</p> <p>Хорошая теплостойкая производительность старения</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Средняя вязкость</p>		
Используется	<p>Батарейный блок</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Применение в автомобильной области</p>		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Внешний вид	<p>Доступные цвета</p> <p>Натуральный цвет</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.898	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение (23°C)	23.4	МПа	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	993	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	100	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.6	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Задняя температура	216 - 227	°C	
Средняя температура	221 - 232	°C	
Передняя температура	227 - 238	°C	
Температура сопла	232 - 243	°C	
Температура обработки (расплава)	204 - 260	°C	
Температура формы	26.7 - 37.8	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat