

Ultramid® T KR 4355 G10

50% стекловолокно

Polyamide 6/6T Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Glass fibre reinforced partially aromatic polyamide for injection moulding. High toughness, stiffness and strength, low water absorption, high melting point (285°C).

Главная Информация				
UL YellowCard	E41871-233765			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу			
Характеристики	Ароматические			
	Жесткий, высокий			
	Высокая прочность			
	Сополимер			
	Хорошая прочность			
	Низкий или не впитывающий			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.62	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.66	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	3.5 - 4.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.40 - 0.80	--	%	ISO 62
Номер вязкости (96% H2SO4)	135	--	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено ¹	0.29	--	%	

Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216
-- ²	170	--	°C	IEC 60216
-- ³	145	--	°C	IEC 60216
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	260	--	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed	--		FMVSS 302
Polymer Abbreviation	PA6T/6-GF50	--		
Screw Speed			mm/sec	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17000	16000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	240	190	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.4	2.5	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль ⁴ (1000 hr)	--	10500	MPa	ISO 899-1
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	85	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	90	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	245	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	285	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.8E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	5.0E-5 - 6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1000	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.32	--	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	33	31	kV/mm	IEC 60243-1

Относительная проницаемость (1 MHz)	4.70	4.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.030		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	110		°C	
Время сушки	8.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура бункера	80.0		°C	
Задняя температура	300		°C	
Средняя температура	310		°C	
Передняя температура	320		°C	
Температура сопла	320		°C	
Температура обработки (расплава)	310 - 330		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	

Инструкции по впрыску

Residence Time : <5 min

NOTE

1.	Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing condition: TM = 320°C (unreinforced) or 330°C (reinforced), TW = 80°C
2.	5000 h
3.	20000 h
4.	strain <= 0.5%, 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

