

## LNP™ THERMOCOMP™ ZF0049 compound

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP ZF0049 is a compound based on PPE+PS Blend resin containing Flame Retardant. Added features of this material include: Flame Retardant.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound ZF-1004 FR HP

Product reorder name: ZF0049

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.49	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.28	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	6890	MPa	ASTM D638
--	6830	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	88.9	MPa	ASTM D638
Yield	84.0	MPa	ISO 527-2
Break	88.9	MPa	ASTM D638
Break	84.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.7	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break	1.7	%	ASTM D638
Break	1.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	12400	MPa	ASTM D790
--	6600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	241	MPa	ASTM D790

--	118	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	80	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	7.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	420	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	14.9	J	ASTM D3763
--	3.20	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	110	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	111	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	103	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	104	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	277 to 288	°C	
Средняя температура	288 to 299	°C	
Передняя температура	299 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 304	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

