

Nypol® PA A3 CNZ0108 NR334

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Nylon 66 in color gray, with good set of mechanical properties, good set of thermal properties. Ideal for injection molding.

Главная Информация				
Внешний вид	Серый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA 66 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.5 to 2.0	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	1.3	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120	104		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	85.0	61.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	30	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2750	1800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	100	65.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	50	60	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	65.0	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	250 to 265	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	90.0	°C		
Время сушки	3.0	hr		

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C
Температура формы	70.0 to 100	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat