

Alpha PVC 2212/7-118 CLEAR 0003

Rigid Polyvinyl Chloride

AlphaGary

Описание материалов:

2212/7-118 CLEAR 0003 is a PVC compound produced with FDA sanctioned raw materials. Crystal clear rigid parts can be produced with this formulation which features high flow and excellent heat stability for easy molding. 2212/7-118 CLEAR 0003 has become the standard in the medical industry for a variety of applications such as connectors, drip chambers and accessories to medical bags and catheters.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая производительность формования Высокая яркость Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Соединитель Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32 - 1.36	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec, 6.35 mm)	76 - 82		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2040	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 1.91mm	62.9	MPa	ASTM D638
Fracture, 1.91mm	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 1.91 mm)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.18 mm)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	67.9	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Незубчатый изод Impact (23°C)	37	J/m	ASTM D256
-------------------------------	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	54.4	°C	ASTM D648
---	------	----	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	149	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	160	°C
---------------------	-----	----

Передняя температура	166	°C
----------------------	-----	----

Температура сопла	182	°C
-------------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	171 - 182	°C
----------------------------------	-----------	----

Инструкции по впрыску

Zone 4: 340°F Zone 5: 350°F

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	149	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 2 температура.	160	°C
------------------------------	-----	----

Зона цилиндра 3 темп.	166	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 4 темп.	171	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 5 темп.	177	°C
-----------------------	-----	----

Температура адаптера	182	°C
----------------------	-----	----

Температура расплава	171 - 182	°C
----------------------	-----------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

