

## SureSpec HD55-30

High Density Polyethylene

Genesis Polymers

### Описание материалов:

HD55-30 is a Phillips Process Blow Molding copolymer certified prime grade designed to meet end-use requirements of containers for packaging of Household Industrial Chemicals (HIC). HD55-30 features medium swell, easy and consistent processability in conventional continuous or intermittent extrusion equipment, and excellent balance of bottle ESCR, Impact strength and Stiffness. HD55-30 recommended processing temperature is 160 to 180°C., with mold at 10 to 30°C. HD55-30 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c) 3.1 (a) + 3.2 (a) and with most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Жесткий, хороший</p> <p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)</p> <p>Высокая плотность</p> <p>Сополимер</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>		
Используется	Контейнер		
Рейтинг агентства	<p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a</p> <p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Выдвунное формование</p> <p>Экструзия</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.954	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.35	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, molded, F50)	50.0	hr	ASTM D1693
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	26.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	> 700	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant <sup>3</sup>	1340	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	206	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	74.0	°C	ASTM D648
---	------	----	-----------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
---------------------------	----------------------	-------------------

Температура прессформы выдувного формования	10 - 30	°C
Температура выдувного формования	160 - 180	°C

Test Made on injection molded Type 1 tension test specimen according to ASTM D2146

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 50 mm/min  |
| 3. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat