

MAJORIS GFR320

30% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

GFR320 is a 30% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound, halogen flame retardant UL 94 V0 with high LOI, intended for injection moulding. The product is available in natural (GFR320) but other colours can be supplied on request.

GFR320 has a high flow rate and good dimensional stability.

APPLICATIONS

GFR320 is intended for the injection moulding for the automotive applications and electrical components.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Химическая муфта Перерабатываемые материалы Высокая яркость Галогенизация Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	0.50 - 0.60	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	80.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	8000	MPa	ISO 178

Флекторный стресс ²	138	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	37	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	147	°C	ISO 75-2/A
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	375	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
2.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	29	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

