

## Durethan® BG 30 X H3.0 XF 000000

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers/glass spheres, injection molding, heat-aging stabilized, improved flowability, improved surface finish, low tendency to warp

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хороший поток			
	Хорошая поверхность			
	Стабилизация тепла			
	Низкий уровень защиты			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.32	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 260°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	0.75	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.15	--	%	
Flow : 260°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	0.60	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.10	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5200	2600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	85.0	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.2	7.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	5000	2500	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	135	65.0	MPa	
23°C <sup>6</sup>	140	80.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	3.8	6.3	%	ISO 178/A

ISO Shortname	PA 6, GHR, 10-050, (GB+GF) 30			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	35	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	50	55	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	10	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	35	30	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	40	50	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	185	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	195	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>8</sup>	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	475	--	V	UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	475	--	V	IEC 60112
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

## NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

