

TARFLON™ #2500

Polycarbonate

Idemitsu Kosan Co., Ltd.

Описание материалов:

Grades

Standard: A2500

Superior mold-release: R2500

Superior mold-release, Ice color: IR2500

Weather resistance: V2500

Weather resistance, Superior mold-release: V2500R

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Средняя вязкость		
Используется	Общее назначение		
Номер файла UL	E48268		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Spiral Flow	12.0	cm	Internal Method
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 2.00 mm	0.50 to 0.70	%	
Flow : 2.00 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.23	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ISO 2039-2
M-Scale	50		
R-Scale	120		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	65.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	90	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	80	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	130	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.50 mm)	130	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	125	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	130	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Электрическая прочность	30	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.85		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	9.2E-3		IEC 60250
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.400 to 1.80 mm)	V-2		UL 94

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	85.0 to 89.0	%	ISO 13468-1

Дополнительная информация	Номинальное значение
ISO Shortname	>PC<

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	5.0 to 8.0	hr
Задняя температура	260 to 300	°C
Средняя температура	260 to 300	°C
Передняя температура	260 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

NOTE
1. 24h

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

