

Ultramid® A3WG8 BK20560

40% стеклянная ткань

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3WG8 BK20560 is a 40% glass fiber reinforced, pigmented black PA66. This grade offers excellent heat resistance and high strength. It is designed for industrial applications requiring excellent strength and stiffness.

Applications

Typical applications include gear wheels, solenoid valve housings, cable attachments, automotive fuel distributors, pedals and components for automotive gear shifts.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянная ткань, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Высокая термостойкость			
	Высокая жесткость			
	Высокая прочность			
	Маслостойкий			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Топливные линии			
	Шестерни			
	Корпуса			
	Промышленное применение			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.46	g/cm³	ISO 1183	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	%	ISO 62	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения (23°C)	13200	MPa	ISO 527-2	
Tensile Stress (Break, 23°C)	220	MPa	ISO 527-2	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2	
Флекторный модуль (23°C)	12000	MPa	ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	



Ударная прочность			ISO 179
-30°C	11	kJ/m²	
23°C	13	kJ/m²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	83	kJ/m²	
23°C	95	kJ/m²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180
-40°C	12	kJ/m²	
23°C	14	kJ/m²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	260	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	250	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.15	%	
Температура обработки (расплава)	280 to 305	°C	
Температура формы	80.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

