

LNP™ THERMOCOMP™ HF008 compound

40% стекловолокно

Polyamide 11

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* HF008 is a compound based on Nylon 11 resin containing 40% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound HF-1008

Product Reorder name: HF008

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.19	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	9280	MPa	ASTM D638
--	7600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение (Break)	123	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	4.9	%	ASTM D638
Break	3.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	8480	MPa	ASTM D790
--	7970	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	221	MPa	ASTM D790
--	192	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	240	J/m	ASTM D256
23°C ²	21	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод Impact			
23°C	1200	J/m	ASTM D4812
23°C ³	76	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	18.7	J	ASTM D3763
--	3.51	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	178	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	175	°C	ISO 75-2/Af

CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	8.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	199 to 210	°C
Средняя температура	232 to 243	°C
Передняя температура	260 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	227 to 260	°C
Температура формы	43.3 to 54.4	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
------	--

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

