

## Vydyne® 67B

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

### Описание материалов:

Vydyne 67B is a very-high-viscosity PA66 resin suitable for injection-molding and extrusion applications. It is available in natural color only. Vydyne 67B resin offers high strength, rigidity and toughness over a broad range of demanding applications and good fluid resistance to a wide variety of chemicals, solvents and oils.

Typical Applications/End Uses:

Typical uses include packaging films, monofilaments, bristles, rods, tubing, sheet and extruded profiles.

Главная Информация				
Характеристики	<p>Жесткий, высокий</p> <p>Высокая прочность</p> <p>Высокая стабильность расплава</p> <p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Сопротивление бензину</p> <p>Маслостойкость</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Универсальный</p> <p>Вязкость, высокая</p>			
Используется	<p>Бар</p> <p>Пленка</p> <p>Мононити</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Фитинги для труб</p> <p>Лист</p> <p>Профиль</p>			
Рейтинг агентства	<p>Астм д 4066 PA0114</p> <p>Астм д 6779 PA0114</p> <p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500</p>			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Экструзия			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Плотность	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 23°C, 2.00mm	2.1	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 23°C, 2.00mm	2.2	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	2850	1900	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	85.0	55.0	МПа	ISO 527-2
Fracture, 23°C	55.0	70.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	20	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	40	250	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2400	750	МПа	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	80.0	20.0	МПа	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	7.0	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180
-30°C	6.0	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	7.0	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3

Линейный коэффициент  
теплового расширения

ISO 11359-2

Flow: 23 to 55°C,  
2.00mm

1.0E-4

--

cm/cm/°C

ISO 11359-2

Lateral: 23 to 55°C,  
2.00mm

1.0E-4

--

cm/cm/°C

ISO 11359-2

## Экструзия

## Сухой

## Единица измерения

Зона цилиндра 1 темп.

250 - 295

°C

Зона цилиндра 2  
температура.

250 - 295

°C

Зона цилиндра 3 темп.

250 - 295

°C

Зона цилиндра 4 темп.

250 - 295

°C

Зона цилиндра 5 темп.

250 - 295

°C

Температура расплава

270 - 295

°C

Температура матрицы

270 - 295

°C

## Инструкции по экструзии

Recommended Extrusion Conditions: Melt Point: 260°C Melt Pressure: 3 to 17 MPa Blow Film Bath Temperature: 20°C to 80°C Chill Roll Temperature (Cast Film): 20°C to 80°C Screw Design: General Purpose or Barrier

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

