

## LNP™ LUBRICOMP™ SP003 compound

Polyamide 12

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP SP003 is a compound based on Nylon 12 resin containing PTFE, Silicone. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound SL-4530

Product reorder name: SP003

Главная Информация			
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.90 - 1.1	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.8 - 2.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.9	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	1.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	1380	MPa	ASTM D638
--	1580	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	37.9	MPa	ASTM D638
Yield	38.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	35.2	MPa	ASTM D638
Fracture	36.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	18	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	24	%	ASTM D638
Fracture	33	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	1380	MPa	ASTM D790
--	1300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	44.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения	ASTM D3702 Modified		

With self-dynamics	0.23		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.14		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	13.5	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Зубчатый изод Impact</b>			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	4.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Незубчатый изод Impact</b>			
23°C	680	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	48	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Ударное устройство для дротиков</b>			
23°C, Energy at Peak Load	5.00	J	ASTM D3763
--	7.80	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Температура отклонения при нагрузке</b>			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	150	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	134	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>5</sup>	147	°C	ISO 75-2/Af
<b>Линейный коэффициент теплового расширения</b>			
Flow: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 - 0.20	%	
Задняя температура	216 - 227	°C	
Средняя температура	221 - 232	°C	
Передняя температура	227 - 238	°C	
Температура обработки (расплава)	227 - 238	°C	
Температура формы	71.1 - 82.2	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

5.

80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

