

Ultramid® B3EG10

50% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Glass fibre reinforced injection moulding grade for industrial articles having very high rigidity.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-531645	E41871-233684		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу			
Характеристики	Жесткий, высокий Маслостойкость			
Используется	Промышленные компоненты			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	15.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	4.5 - 5.1	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.3 - 1.7	--	%	ISO 62
Номер вязкости (96% H2SO4)	135	--	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено ¹	0.30	--	%	
Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216
-- ²	165	--	°C	IEC 60216
-- ³	135	--	°C	IEC 60216
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	200	--	°C	

Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed	--		FMVSS 302
Polymer Abbreviation	PA6-GF50	--		
Screw Speed			mm/sec	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16000	11000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	235	160	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	5.5	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль ⁴ (1000 hr)	7400	--	МПа	ISO 899-1
Флекторный модуль	15000	9000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	320	240	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	16	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	22	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	90	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	100	110	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	20	24	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	1.0E-5 - 1.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	5.0E-5 - 6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1300	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.38	--	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.20	6.10		IEC 60250

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.014	0.14		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура бункера	80.0		°C	
Задняя температура	270		°C	
Средняя температура	280		°C	
Передняя температура	290		°C	
Температура сопла	290		°C	
Температура обработки (расплава)	280 - 300		°C	
Температура формы	80.0 - 90.0		°C	

Инструкции по впрыску

Residence Time : <10 min

NOTE

- | | |
|----|--|
| 1. | Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing conditions: TM = 290°C, TW = 80°C |
| 2. | 5000 h |
| 3. | 20000 h |
| 4. | strain <= 0.5%, 23°C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

