

Versaflex™ FFC 2882-87

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versaflex™ FFC 2882-87 is a design that can pass some migration tests of fatty foods specified in food standards 2002/72/EC, FDA21 CFR177.2600 and GB4806.1-94.

Versaflex™ FFC 2882-87 can be bonded or co-extruded with polypropylene

Главная Информация			
Характеристики	Соответствие пищевого контакта		
Используется	Формовочная форма для облицовки		
	Кухонные принадлежности		
	Шайба		
	Неспецифическое применение пищи		
	Контейнер		
	Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600 FDA 21 CFR 177,2600 7 часов, 2 часа n-гексан 2 Европа 2002/72/EC 0,5 часов на 40C в Iso октанового числа 3 Европа 2002/72/EC 3 ч при 60C в 95% этаноле 3		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.878	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (Injection Molded)	0.90 - 1.5	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	88		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 23°C	7.25	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C	7.65	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	9.03	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	700	%	ASTM D412
--	-----	---	-----------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	34.8	Pa·s	ASTM D3835
--	------	------	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	193 - 204	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	199 - 216	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	204 - 227	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	210 - 238	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	204 - 227	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	12.8 - 32.2	°C
-------------------	-------------	----

Back Pressure	0.00 - 0.552	MPa
---------------	--------------	-----

Screw Speed	50 - 100	rpm
-------------	----------	-----

Инструкции по впрыску

PP, EVA, LDPE, Versaflex™ FFC 2882-87, (25-40/10), 1%-5%, PVC, GLS, 0.5-2.5 (PE), PP, 20% Versaflex™ FFC 2882-87, 8-10, 1-3/psi: 500-700 psi: 10%-30% (2-4): 1-2

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	204 - 227	°C
----------------------	-----------	----

Температура матрицы	216 - 238	°C
---------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

Rear: 380-400F Center: 390-420F Front: 400-440F Screw: 100-500rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

