

# Staramide 12 85E11

Polyamide 12

Eurostar Engineering Plastics

## Описание материалов:

Staramide 12 85E11 is a High Density Polyamide 12 Injection Molding Resin

### Главная Информация

Характеристики	Высокая плотность
----------------	-------------------

Метод обработки	Литье под давлением
-----------------	---------------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	4.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
-----------	------	-------------------	----------

Усадка-Поток (4.00 mm)	0.80 - 1.0	%	Internal method
------------------------	------------	---	-----------------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress (Yield)	26.0	MPa	ISO 527-2
------------------------	------	-----	-----------

Растяжимое напряжение (Break)	1.0	%	ISO 527-2
-------------------------------	-----	---	-----------

Флекторный модуль <sup>1</sup>	4600	MPa	ISO 178
--------------------------------	------	-----	---------

Флекторный стресс	40.0	MPa	ISO 178
-------------------	------	-----	---------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C)	5.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-----------------------------	-----	-------------------	------------

Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
--	-----	-------------------	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature <sup>2</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	92.0	°C	ISO 75-2/Af
--	------	----	-------------

Температура плавления (DSC)	180	°C	ISO 3146
-----------------------------	-----	----	----------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	200 - 240	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	230 - 260	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	240 - 260	°C
----------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	60 - 90	°C
-------------------	---------	----

### Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 240 to 260°C

### NOTE

1.	2.0 mm/min
----	------------

2.	80x10x4 mm
----	------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

