

PROTEQ™ C28T2

10% тальк

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C28T2 is a high flow 10% Talc filled grade of polypropylene copolymer. It is intended for use in applications where a balance of flow and rigidity is required.

Note: The letter U in the product name indicates that UV stabiliser has been added (PROTEQ™ C28UT2)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Сополимер		
	Хорошая мобильность		
	Высокая яркость		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.968	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.3	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw D	69		ISO 868
Shaw D, 15 seconds	64		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	27.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	1800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	38.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	60	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	850	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	125	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	60.0	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 - 90.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	195 - 215	°C
Средняя температура	205 - 225	°C
Передняя температура	215 - 235	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	60.0 - 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 - 0.500	MPa
Screw Speed	40 - 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 - 6.0	kN/cm ²

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat