

## SEPAZ™ LUB4343

Polyphenylene Sulfide

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

### Описание материалов:

SEPAZ™LUB4343 is a polyphenylene sulfide (PPS) product. It is available in the Asia-Pacific region. The main characteristics are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.10	%	ASTM D955
Transverse flow	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.040	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	157	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	1.0 - 1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	16200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	216	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	44	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	260	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	320	°C	ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	300 - 320	°C	
Средняя температура	310 - 330	°C	
Передняя температура	310 - 330	°C	
Температура сопла	320 - 340	°C	
Температура обработки (расплава)	320 - 340	°C	
Температура формы	140 - 160	°C	

## Инструкции по впрыску

Injection Speed: 40 to 70% Injection Pressure - 1st: 20 to 50% Injection Pressure - 2nd: 20 to 0% Injection Pressure - Back Pressure: 0 to 20%

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	3.0 mm/min
4.	3.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat