

EL-Lene™ H355JA

High Density Polyethylene

SCG Chemicals Co., Ltd.

Описание материалов:

EL-Lene H355JA is a high density polyethylene resin with narrow molecular weight distribution, good processing performance, organoleptic property. It is particularly designed for injection molding and extrusion compression molding of screw cap and closure.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Жесткий, высокий</p> <p>Жесткий, высокий</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошие сенсорные характеристики</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Узкое молекулярное распределение веса</p>		
Используется	<p>Щит</p> <p>Чехол</p>		
Рейтинг агентства	<p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152</p> <p>Европа 2002/72/EC</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Прессформа сжатия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.964	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			TPE
Flow: 2.00mm	2.0	%	TPE
Transverse flow: 2.00mm	2.0	%	TPE
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, 10% Igepal, Compression Molded, F50)	6.00	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	68		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	29.4	MPa	ASTM D638
Fracture	16.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	1200	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1320	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	34	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	86.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	129	°C	ASTM D1525
Пиковая температура плавления	131	°C	ASTM D2117
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	200 - 240	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	150 - 180	°C	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

