

Radilon® A HSK 164 NAT

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 injection moulding grade. Internally lubricated, fast cycles, easy mould release. Heat stabilized. Natural colour.

Suitable for high productivity applications like fasteners, connectors, cable ties.

ISO 1043 : PA66-T

Главная Информация	
UL YellowCard	E148796-101473264 E195505-101510669 E337835-101516859
	E195508-101520661
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Цикл быстрого формования
	Хороший выпуск пресс-формы
	Стабилизация тепла
	Смазка
Используется	Разъемы Крепежные детали Применение проводов и кабелей
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E116324
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-T

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	8.9	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	1300	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	85.0	55.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.5	30	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	30	> 50	%	ISO 527-2/1A/50

Флекторный модуль ¹	3000	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	110	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m ²	
23°C	5.0	12	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	240	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость				UL 94
0.400 mm	V-2	--		
0.800 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	800	--	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	

Температура формы	70.0 to 90.0	°C
-------------------	--------------	----

Скорость впрыска	Moderate
------------------	----------

NOTE

1.	2.0 mm/min
----	------------

2.	2.0 mm/min
----	------------

3.	10°C/min
----	----------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat