

RTP 2285 TFE 15

30% углеродное волокно

Polyetheretherketone

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

PEEK reinforced with carbon fiber is a advanced thermoplastic composite with excellent properties. Coupled with PTFE gives the compound increased wear capabilities.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Проводящий		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.050 - 0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.12	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	31000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	159	MPa	ASTM D638
--	234	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль	24100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength			ASTM D790
--	345	MPa	ASTM D790
Yield	255	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	800	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	288	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+3	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, RTP Tested)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

Molding Shrinkage, ASTM D955, 0.25in: 1 mil/in

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	357 - 427	°C
Средняя температура	357 - 427	°C
Передняя температура	357 - 427	°C
Температура формы	121 - 204	°C
Давление впрыска	82.7 - 103	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

