

LNP™ LUBRILOY™ DF206XXH compound

30% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRILOY DF206XXH is a compound based on Polycarbonate containing 30% Glass Fiber, Proprietary Lubricant. Added features of this grade include: Wear Resistant, Healthcare.

Also known as: LNP* LUBRILOY* Compound DF-30 HC

Product reorder name: DF206XXH

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполн	итель по весу		
Добавка	Смазка			
Характеристики	Хорошая износостойкость			
	Смазка			
Используется	Медицинские/медицинские приложения			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес			ASTM D792	
	1.40	g/cm³		
	1.39	g/cm³		
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%		
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%		
Поглощение воды				
24 hr, 50% RH	0.11	%	ASTM D570	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.16	%	ISO 62	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения				
1	8730	MPa	ASTM D638	
	8250	MPa	ISO 527-2/1	
Прочность на растяжение				
Break ²	112	MPa	ASTM D638	
Break	112	MPa	ISO 527-2/5	
Удлинение при растяжении				
Break ³	2.6	%	ASTM D638	
Break	2.6	%	ISO 527-2/5	
Флекторный модуль				



50.0 mm Span ⁴	7830	MPa	ASTM D790
5	7590	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
	166	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁶	174	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁷	169	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.49		
vs. Itself - Static	0.64		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	27.0	10^-10 in^5-min/ft-lb-hr	
Washer	245	10^-10 in^5-min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	180	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	18	kJ/m²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	780	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	49	kJ/m²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	26.1	J	ASTM D3763
	6.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	146	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span			
10	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	142	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	141	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	5.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	5.1E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная	0.020	%	
влажность			
Задняя температура	293 to 304	°C	
	293 to 304 299 to 310	°C	



Температура обработки (расплава)	304 to 316	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm
NOTE		
1.	5.0 mm/min	
2.	Type I, 5.0 mm/min	
3.	Type I, 5.0 mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	2.0 mm/min	
6.	1.3 mm/min	
7.	1.3 mm/min	
8.	80*10*4	
9.	80*10*4	
10.	80*10*4 mm	
11.	80*10*4 mm	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

