

Elastollan® SP 9322

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

BASF Polyurethanes GmbH

Описание материалов:

Thermoplastic Polyester-Polyurethane Compound with excellent mechanical properties and chemical resistance, outstanding wear resistance, high tear and tensile strength, good damping characteristic and high resilience performance, phthalatfree.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Хорошая прочность на разрыв</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Гибкий</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183/A
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 3 sec)	52		ISO 7619
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Потеря истирания	120	mm ³	ISO 4649-A
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			DIN 53504-S2
20% strain	0.700	MPa	DIN 53504-S2
100% strain	1.80	MPa	DIN 53504-S2
300% strain	4.60	MPa	DIN 53504-S2
Прочность на растяжение	25.0	MPa	DIN 53504-S2
Удлинение при растяжении (Break)	900	%	DIN 53504-S2
Tear Strength ¹	35	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 72 hr	25	%	ISO 815
70°C, 24 hr	38	%	ISO 815
100°C, 24 hr	53	%	ISO 815

Дополнительная информация

The plaques are manufactured by injection moulding from pre-dried granules (water content less 0,02%). Test paques are aged 20 hrs at 100°C. Specimens are cut from test plaques. The test conditions: 23°C ± 2°C and 50% ± 6% rel. humidity.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	180 - 200	°C
Средняя температура	185 - 210	°C
Передняя температура	190 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	20.0 - 40.0	°C
Скорость впрыска	Slow	

NOTE

1. Method B, right-angle specimen (cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

