

Next Nylon 66 Prime Series PXR-01BK

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 Un Filled Black Compound

Product Applications

Cable tie, Fasteners and connectors

Benefits

Excellent filling quality Good thermal resistance, high strength & V2 Rating under 0.4mm.

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая прочность Теплостойкость, средняя			
Используется	Крепежные детали Соединитель			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	1.2	--	%	ASTM D955
Transverse flow	1.2	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.2	--	%	ASTM D570
Saturation ¹	8.5	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	1800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	85.0	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	30	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2900	--	MPa	ASTM D790

Flexural Strength	120	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	49	78	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	No Break	No Break		ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	200	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	75.0	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	262	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	27	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)	850	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.800 mm)	725	--	°C	IEC 60695-2-13
Дополнительная информация				
□□ This grade is not suitable for food contact, medical devices or toy applications				
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 - 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 - 270		°C	
Средняя температура	270 - 280		°C	
Передняя температура	280 - 290		°C	
Температура формы	65.0 - 85.0		°C	

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

