

Maxxam™ TH-418.S001 6770

Polypropylene

PolyOne Corporation

Описание материалов:

PP, UV resistant and heat resistant

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Теплостойкость, высокая		
Внешний вид	Светло-зеленый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm³	ASTM D792
Формовочная усадка	1.4 - 2.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение 1	29.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ²	1350	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	82	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 85.0	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 - 240	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Инструкции по впрыску			
Injection Pressure: MED-HIGHHold Pressur	e: MED-HIGHScrew Speed: MODE	RATEBack Pressure: LOW	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	1.3 mm/min		



* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

