

## Kareline® PPMS7525 COW

Древесное волокно

Polypropylene Copolymer

Plasthill Oy

### Описание материалов:

Kareline® PPMS composites are a family of injection mouldable natural fibre reinforced thermoplastic composites.

Kareline® PPMS EC gives exceptionally "natural/wild" appearance to moulded products (e.g. Kupilka, www.kupilka.fi). It can be coloured to "earth-colours".

Kareline® PPMS COW is a natural white material with "egg shell-like" surface pattern. It can be easily coloured.

When especially bright colours are needed, Kareline® PPMS CO is the right material.

The matrix plastic of all Kareline® PPMS composites is polypropylene. Polypropylene is homopolymer (Kareline PPMS EC) or copolymer grade (Kareline PPMS COW and CO).

The fibre used is ECF bleached long fibre Nordic soft wood pulp (cellulose). The fibre content of Kareline® PPMS composites is 10 - 55 weight% (for example Kareline® PPMS 5050 EC, Kareline® PPMS7525 COW). Customer tailor made grades are also available.

Kareline® PPMS composites are suitable for a wide variety of applications e.g. furniture, decorations, garden furniture and tools, interior design,

handles of tools, technical applications, household applications, different appliances, in sauna and bathrooms, applications where glass reinforced PP is used.

If needed, it is possible to have Kareline® PPMS products with very beautiful and living surface structure and colours using Kareline® PPMS5050 EC modified composite.

Kareline® PPMS composites have a lot of good properties:

High rigidity

Good thermal properties

Good mechanical properties

Good chemical resistance

Small shrinkages in injection moulding

Very small thermal expansion. Good dimensional stability

No sink marks in moulded parts, even in very thick walls

Pleasant feel and appearance of surface; if needed very beautiful living/natural surface is possible

It is not recommended to use Kareline® PPMS under the following conditions:

very low temperatures (under -25)

Together with strongly oxidizing chemicals

### Главная Информация

Наполнитель/армирование

Древесное волокно

Характеристики

Сополимер

Электрически изолирующий

Приемлемый пищевой контакт

Хорошая химическая стойкость

Хорошая стабильность размеров

Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению

Хорошая устойчивость к погоде

Высокая жесткость

Низкая усадка

Низкая токсичность

Обработываемый

Болезненный

Приятный внешний вид  
 Содержание возобновляемых ресурсов  
 Теплоизоляционный  
 Ультразвуковой сварочный

Используется

- Приборы
- Аксессуары для ванной комнаты
- Декоративные детали
- Мебель
- Ручки
- Товары для дома
- Оборудование для газонов и сада

Внешний вид Кремово-белый

Формы Гранулы

Метод обработки Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
-----------	------	-------------------	----------

Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/10.0 kg)	21.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
---	------	------------------------	----------

Формовочная усадка	1.0	%	
--------------------	-----	---	--

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения	1500	MPa	ISO 527-2
-------------------	------	-----	-----------

Tensile Stress (Yield)	35.0	MPa	ISO 527-2
------------------------	------	-----	-----------

Растяжимое напряжение (Yield)	6.7	%	ISO 527-2
-------------------------------	-----	---	-----------

Флекторный модуль	2100	MPa	ISO 178
-------------------	------	-----	---------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
--------------------------	-----	-------------------	---------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура непрерывного использования	-30.0 to 105	°C
--	--------------	----

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	4.0 to 8.0	hr
-------------	------------	----

Задняя температура	180	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	190	°C
---------------------	-----	----

Передняя температура	195	°C
----------------------	-----	----

Температура сопла	200	°C
-------------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	< 210	°C
----------------------------------	-------	----

Температура формы	20.0 to 40.0	°C
-------------------	--------------	----

Давление впрыска

< 100

МПа

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat