

SABIC® LLDPE 218B

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® LLDPE 218B is a butene linear low density polyethylene resin typically designed for easy processing and specially formulated for optimum thermal stability at high temperatures used in cast film extrusion. Cast films produced from SABIC® LLDPE 218B exhibit good optical properties, improved toughness, puncture resistance and tear strength.

Application

SABIC® LLDPE 218B resin is typically used for hand and pallet stretch wrap.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Добавка	Устойчивость к окислению		
Характеристики	Низкая плотность		
	Бутене комномер		
	Оптическая производительность		
	Сопротивление перфорации		
	Устойчивость к окислению		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая прочность на разрыв		
	Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Растягивающаяся обмотка		
	Литая пленка		
Метод обработки	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm ³	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Эластичное восстановление-Литая пленка(20,0 мкм)	53	%	ASTM D5459
Сопротивление проколу-Литая пленка(20,0 мкм)	2.20	J	ASTM D5748
Удерживающее усилие-60 сек(20,0 мкм) ¹	970	g	
Удержание напряжения-Литая пленка(20,0 мкм)	80	%	ASTM D5459

Пределный растягивающийся уровень-Литая пленка(20,0 мкм)	310	%	
Удар Дротика-Литая пленка(20,0 мкм)	28.0	J/cm	ISO 7765-2
Кожура цепляться ²			ASTM D5458
0% pre-stretch : 20.0 μm	153.0	g/2.5 cm	ASTM D5458
200% pre-stretch : 20.0 μm	127.5	g/2.5 cm	ASTM D5458
Прочность на разрыв-TD(20,0 мкм) ³	185.0	kN/m	ISO 6383-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	96.0	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	122	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 20.0 μm, Cast Film)	92		ASTM D2457
Haze (20.0 μm, Cast Film)	1.2	%	ASTM D1003A

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Properties are determined on 20 μm cast stretch film produced on a 2 m commercial cast stretch line: melt temperature 270°C, chill roll temperature 20 °C and line speed of 450 m/min.			

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	250 - 300	°C

NOTE	
1.	Cast Film
2.	Cast Film
3.	Cast Film

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat