

Terblend® S NM-31

Acrylonitrile Styrene Acrylate + Nylon

INEOS Styrolution Group GmbH

Описание материалов:

Terblend® S is a UV-stabilized ASA/PA blend with high impact strength, easy flow and pronounced color fastness. It is especially suitable for unpainted highly UV-exposed automotive interior parts.

Главная Информация			
UL YellowCard	E108538-101255092		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая стабильность цвета Хороший поток Хорошая поверхность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (240°C/10.0 kg)	60.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.80	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	65.0	MPa	ISO 178
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое удлинение-MD (Break)	25	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	9.0	kJ/m ²	

23°C	70	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	65	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	92.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	65.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	205	°C	ISO 306/A50
--	110	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.018		IEC 60250
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

