

ZYLAR® 550

Methyl Methacrylate Butadiene Styrene

INEOS Styrolution Group GmbH

Описание материалов:

ZYLAR 550 is an impact modified styrene acrylic copolymer that provides practical toughness, good clarity and superior processing characteristics for demanding injection molded applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E108538-101943594		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Сополимер		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая прочность		
	Высокая четкость		
	Модификация удара		
	Низкая плотность		
	Радиационный стерилизуемый		
Используется	Приборы		
	Потребительские приложения		
	Корпуса		
	Промышленное применение		
	Медицинские/медицинские приложения		
	Игрушки		
Рейтинг агентства	USP XXIII, класс VI		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
200°C/5.0 kg	5.00	cm ³ /10min	
220°C/10.0 kg	55.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка	0.20 to 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.10	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	60.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	28.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	50.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность	80	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	81.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	70.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	73.0	°C	ISO 306/B50
Максимальная температура обслуживания	250	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.570		ISO 489
Коэффициент пропускания (550 nm)	90.0	%	ASTM D1003
Haze	1.5	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	180 to 210	°C	
Средняя температура	185 to 220	°C	
Передняя температура	190 to 225	°C	
Температура обработки (расплава)	200 to 240	°C	
Температура формы	30.0 to 55.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

