

Pearlbond™ DIPP-119

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polycaprolactone)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Pearlcoat® DIPP-119 is polycaprolactone copolyester based thermoplastic polyurethane, supplied in form of translucent pellets. Featuring low melting point and excellent transparency, this product offers excellent flexibility, elasticity and easy processing. Ideally used for extrusion or compounding with PVC.

Pearlcoat® DIPP-119 is used mostly in extrusion applications where low melting point as well as improved adhesion over polar substrates is highly appreciated. It is ideal for PVC compounding. It is also used in solvent coatings on textile substrates.

Pearlcoat® DIPP-119 is soluble in MEK, DMF and THF. Diluents such as cyclohexanone and toluene can be added.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Высокая эластичность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Хорошая адгезия</p> <p>Высокое разрешение</p>
Используется	<p>Текстильные изделия</p> <p>Композитный</p> <p>Нанесение покрытия</p> <p>Тканевое покрытие</p>
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Полупрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Композитный</p> <p>Экструзия</p> <p>Экструзионное покрытие</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.16	g/cm ³	ASTM D792
20°C	1.16	g/cm ³	ISO 2781
Moisture Content	< 1000	ppm	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	70		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Потеря истирания	45.0	mm ³	ISO 4649

Экструдер винт L/D Соотношение 25:1

Экструдер винтовой коэффициент сжатия 3:1

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 527
100% strain	3.00	MPa	ASTM D412, ISO 527
300% strain	4.00	MPa	ASTM D412, ISO 527
Прочность на растяжение (Yield)	20.0	MPa	ASTM D412, ISO 527
Удлинение при растяжении (Break)	750	%	ASTM D412, ISO 527
Tear Strength			
-- ¹	50.0	kN/m	ASTM D624
--	50	kN/m	ISO 34-1

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-30.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	118 - 128	°C	Internal method

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	1.0 - 2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	125 - 135	°C
Зона цилиндра 2 температура.	150 - 160	°C
Зона цилиндра 3 темп.	165 - 175	°C
Зона цилиндра 4 темп.	170 - 180	°C
Температура матрицы	150 - 160	°C

Инструкции по экструзии

Cooling: AirSpeed: 50 rpm Thickness Die: 0.2 mm

NOTE

1. C mould
2. Temperature at which MFI = 10 g/10 min @ 21.6 kg

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

