

Fibremod™ GD301FE

30% стекловолокно

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

Fibremod GD301FE is a 30 % chemically coupled high Performance glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding. This material shows excellent mechanical properties also at elevated temperatures.

The product is available in standard black 9502.

Applications :

Fibremod GD301FE has been developed especially for applications like:

Front end carriers

Door module carriers

Fans and shrouds

Pump housings

Pedal carriers

Air bag housings

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Химическая муфта		
Используется	Детали Насоса		
	Применение в автомобильной области		
	Чехол		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			Internal method
Vertical flow direction: 2.00mm	0.90	%	Internal method
Flow direction: 2.00mm	0.15	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	6500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	145	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA

-20°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	54	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	59	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	9.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	11	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	158	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	148	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	139	°C	ASTM D1525 ³
Melt Energy	67.2	kJ/kg	ISO 11357
Распыление-16 ГП (100°C)	1.0	mg	DIN 75201
Emission	40.0	µgC/g	VDA 277

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	200 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	3.00 - 6.00	MPa

Инструкции по впрыску
Feeding Temperature: 40 to 80°C Back Pressure: As low as possible Screw Speed: Low to Medium Flow Front Speed: 100 to 200 m/min

NOTE	
1.	150x80x2 mm
2.	2.0 mm/min
3.	□□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

