

## LNP™ THERMOCOMP™ GF006 compound

30% стекловолокно

Polysulfone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP GF006 is a compound based on Polysulfone resin containing Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound GF-1006

Product reorder name: GF006

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.10 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.26	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	118	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	8900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	165	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве <sup>2</sup>	2.2	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>3</sup> (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup> (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	184	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	182	°C	ISO 75-2/ Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 - 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	327 - 338	°C
Средняя температура	338 - 349	°C
Передняя температура	349 - 360	°C
Температура обработки (расплава)	360 - 371	°C
Температура формы	149	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2 mm/min
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4
5. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

