

LEXAN™ FL910 resin

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Various weight reductions at 0.250" (6.35 mm) wall, 10% GR. High flexural strength and modulus, impact/heat resistant. V-0/5V at 0.250" (6.35 mm).

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220929		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность на растяжение		
	Foamable свойство		
	Теплостойкость, высокая		
Метод обработки	Обработка пены		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- ¹	1.12	g/cm ³	ASTM D792
--	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (6.40 mm)	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.16	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.32	%	ASTM D570
Пена-физическая ²	10	%	Internal method
Пена-механическая ³	10	%	Internal method
Пена-воздействие ⁴	10	%	Internal method
Пена-термо ⁵	10	%	Internal method
Пена-электрическая ⁶	20	%	Internal method
Foam - Flame Class Minimum Density	850	kg/m ³	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (6.40 mm)	3170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 6.35 mm)	52.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 6.35 mm)	4.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль (6.40 mm)	3520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 6.40 mm)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Незубчатый изод Impact (23°C)	850	J/m	ASTM D4812
Ударное падение Dart (23°C)	46.1	J	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	141	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	133	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1200	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.13	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.1E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	2.4E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	2.45		ASTM D150
1 MHz	2.40		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	1.3E-3		ASTM D150
1 MHz	6.5E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	V-0		
Огнестойкость (3.00 mm)	5VA		UL 94

Дополнительная информация

Structural Foam Molding - Blowing Agent, Chemical System: FLC95 Structural Foam Molding - Blowing Agent, Physical System: Nitrogen Structural Foam Molding - Concentration Range (Blowing Agent): 3 - 5 % Structural Foam Molding - Drying Temperature (Blowing Agent): 104 °C Structural Foam Molding - Drying Temperature (Resin): 121 °C Structural Foam Molding - Drying Time (Blowing Agent): 4 hrs Structural Foam Molding - Drying Time (Resin): 3 - 4 hrs Structural Foam Molding - Drying Time (Resin, Cumulative): 48 hrs Structural Foam Molding - Front Temperature: 293 - 310 °C Structural Foam Molding - Melt Temperature: 288 - 316 °C Structural Foam Molding - Middle Temperature: 293 - 310 °C Structural Foam Molding - Mold Temperature: 71 - 93 °C Structural Foam Molding - Nozzle Temperature: 271 - 293 °C Structural Foam Molding - Rear Temperature: 254 - 266 °C Structural Foam Molding - Recommended Concentration (Blowing Agent): 1.5 %

NOTE

1. Foam molded
2. 6.4 mm wt reduction

3.	6.4 mm wt reduction
4.	6.4 mm wt reduction
5.	6.4 mm wt reduction
6.	6.4 mm wt reduction
7.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat