

Hostaform® M15HP

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Hostaform® acetal copolymer grade M15HP is a high viscosity polymer providing optimum performance in general purpose injection molding. This grade provides overall excellent performance in applications requiring high stiffness.

Главная Информация			
UL YellowCard	E42337-234625		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Универсальный		
	Вязкость, высокая		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	1.30	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.9	%	ISO 294-4
Flow direction	2.3	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.75	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	68.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	16	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2750	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	240	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	280	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, not annealed	158	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	101	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	173	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность расплава	1.170	g/cm ³	Internal method

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	190 - 200	°C
Средняя температура	190 - 210	°C
Передняя температура	190 - 215	°C
Температура сопла	190 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	205 - 220	°C
Температура формы	190 - 230	°C
Давление впрыска	90.0 - 140	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	90.0 - 140	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 220°C Zone 4 Temperature: 190 to 220°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

