

CYCOLOY™ C2800 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Non-chlorinated and non-brominated flame retardant PC+ABS offering balanced flow and impact properties for various applications.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-221031
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Бром бесплатно
	Без хлора
	Огнестойкий
	Хороший поток
	Хорошая ударопрочность
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)
	Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.17	g/cm ³	
-- ¹	1.18	g/cm ³	
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	

Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.10	%	
Equilibrium, 23°C	0.40	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ²	2690	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ³ (Yield)	58.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴			ASTM D638
Yield	5.0	%	
Break	50	%	
Флекторный модуль ⁵ (100 mm Span)	2690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁶ (Yield, 100 mm Span)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	58.3	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	73.9	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	80.0	°C	
Викат Температура размягчения	90.6	°C	ASTM D1525 ⁷
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 60°C	7.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 60°C	7.2E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	70.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.00		
60 Hz	3.00		
100 Hz	3.00		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	4.8E-3		

60 Hz	4.8E-3	
Дуговое сопротивление ⁸	PLC 6	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 1	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.889 mm	V-2		
1.47 mm	V-0		
2.31 mm	5VB		
Индекс кислорода	35	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	77.0 to 82.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%
Задняя температура	210 to 254	°C
Средняя температура	216 to 260	°C
Передняя температура	227 to 274	°C
Температура сопла	232 to 274	°C
Температура обработки (расплава)	232 to 274	°C
Температура формы	49.0 to 71.0	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

NOTE

1.	Color
2.	50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	2.6 mm/min
7.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
8.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

