

POCAN® A 3121 000000

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT+ASA, 20 % glass fibers, injection molding, low tendency to warp, improved surface finish

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Отличный внешний вид		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (270°C/2.16 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm ¹	0.70	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.20	%	ISO 294-4
Flow direction: 270°C, 2.00mm ³	0.30	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	157	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	7000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	170	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.2	%	

Поведение горения ⁸	passed		ISO 3795
ISO Shortname	PBT+PET+ASA, GHMR, 07-070, GF20		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки ⁹	2.20	J	ISO 6603-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	175	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	165	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ¹⁰	225 - 260	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
NOTE			
1.	60x60x2; MT 90°C; 600 Bar		
2.	60x60x2		
3.	60x60x2; MT 90°C; 600 Bar		
4.	60x60x2		

5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	US-FMVSS302
9.	23°C
10.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

