

## Latigloss 66 H2 G/50-V0

50% стекловолокно

Polyamide 66

LATI S.p.A.

### Описание материалов:

Compound based on Polyamide 66 (PA 66).

Heat stabilised. Glass fibres. UL94 V-0 classified, with halogens, PBB/PBDE free.

PHYSICAL PROPERTIES - Typical values STANDARD

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу
Добавка	Галоген
	Стабилизатор тепла
Характеристики	Галоген
	Стабилизация тепла

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.83	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.55 to 0.80	%	
Flow : 2.00 mm	0.25 to 0.45	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	22000	MPa	
60°C	15500	MPa	
90°C	10000	MPa	
120°C	7800	MPa	
150°C	6000	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	210	MPa	
Break, 60°C	170	MPa	
Break, 90°C	135	MPa	
Break, 120°C	115	MPa	
Break, 150°C	100	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	1.8	%	
Break, 60°C	3.0	%	

Break, 90°C	3.5	%
Break, 120°C	3.8	%
Break, 150°C	4.0	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	255	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	235	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования <sup>2</sup>	130	°C	
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	4.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	90.0 to 110	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE	
1.	at 60 MPa of cavity pressure
2.	20,000 hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

