

## FRAGOM G/459 ACR

Polyolefin

Crosspolimeri S.p.A.

### Описание материалов:

FRAGOM G G/459 ACR is a flame retardant halogen free polyolefin compound.

FRAGOM G G/459 ACR is a flame retardant crosslinkable compound having good temperature index and oxygen index, suitable for cable sheathing and insulation. It is a conveniently grafted compound able to react in presence of moisture and of a catalyst.

We suggest our catalyst type MAC/308 PSL to use with low compression and PVC screw.

Suitable also for solar cables insulation and sheath adding 5/6% of catalyst GETILAN MAC/300 S.

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST

These two compounds, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 95/5

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей Изоляционный материал		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	> 12.5	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	> 240	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 168 hr)	15	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (135°C, 168 hr)	-15	%	IEC 60811
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект			IEC 60540
200°C	50	%	IEC 60540
Residual : 200°C	0.0	%	IEC 60540
Halogen Content		%	IEC 60754-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	22	%	ASTM D2863

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	150	°C
Зона цилиндра 2 температура.	165	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C
Зона цилиндра 5 темп.	205	°C
Температура матрицы	210	°C

#### Инструкции по экструзии

CROSSLINKING: Crosslinking of the finished product is obtained by:

Immersion of the bobbin in hot water at 85/90°C for two hours (up to 1 mm thickness)

Steam treatment at 0,15 bar for 6/8 hours

Ambient air crosslinking at natural temperature and moisture, after a right number of days depending on climatic conditions.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat