

Promyde® B33 L

Polyamide 6

NUREL, S.A.

Описание материалов:

Promyde® B33L is a high viscosity lubricated Polyamide 6.

CHARACTERISTICS

Promyde B33 L is a high viscosity polyamide 6 lubricated for injection and extrusion.

APPLICATIONS

Promyde B33 L allows a fast and efficient mould filling and an easy mould release, that combined with its excellent mechanical and thermal properties, make it suitable for components used in technical parts in mechanical, automotive, electrical and electronic industries.

Главная Информация	
Добавка	Смазка
Характеристики	Цикл быстрого формования
	Хорошая производительность формования
	Смазка
	Хорошая производительность при потере
	Вязкость, высокая
Используется	Электрическое/электронное применение
	Применение в автомобильной области
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	35.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Vertical flow direction	0.90 - 1.1	--	%	
Flow direction	1.0 - 1.2	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	9.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	3.0	--	%	ISO 62
Номер вязкости	203	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3300	1100	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Yield, 23°C)	85.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.0	25	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	50	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	2800	1000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	110	30.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	35	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	197	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ³	222	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	7.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.023	0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Время сушки	4.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C	
Температура формы	40.0 - 80.0		°C	

Скорость впрыска Moderate-Fast

Инструкции по впрыску

Back Pressure: moderate

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat