

Durethan® AKV 30 HR H2.0 901510

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, hydrolysis stabilized

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-542523			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Устойчивость к гидролизу			
Характеристики	Стабилизация тепла			
	Устойчивость к гидролизу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 290°C, 2.00 mm ¹	0.94	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.12	--	%	
Flow : 290°C, 2.00 mm ³	0.44	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.060	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	205	105	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	9430	5930	MPa	ASTM D638
23°C	9700	6100	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на растяжение				
Break, 23°C	175	117	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	180	120	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	4.0	8.0	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.5	8.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	8620	5410	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	8600	5400	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	281	181	MPa	ASTM D790
3.5% Strain,23°C	265	150	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	280	180	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)				
	4.0	6.5	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁸ (> 1.00 mm)				
	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname PA 66, GHWR, 14-100, GF30 --				
ISO 1874				
Residual Moisture Content 0.030 to 0.12				
%				
Karl Fisher				
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				
				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
23°C	10	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				
				ISO 179/1eU
-30°C	65	75	kJ/m ²	
23°C	75	85	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				
				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				
				ISO 180/1U
-30°C	60	--	kJ/m ²	
23°C	70	--	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара				
				ISO 6603-2
-30°C	1.90	--	J	

23°C	3.10	4.70	J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	776	--	N	
23°C	896	1070	N	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	245	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	125	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения				
--	> 230	--	°C	ISO 306/B50
--	254	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁹	262	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	12.0		
23°C, 1 MHz	3.60	4.50		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	8.0E-3	0.30		
23°C, 1 MHz	0.016	0.090		
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁰	26	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C
Температура формы	80.0 to 120		°C

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min
10.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat