

DURANEX® SF733LD

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + SAN

Polyplastics Co., Ltd.

Описание материалов:

Super High Flow, HB, GF30% reinforced, Low warpage

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты Высокая яркость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PBT SAN-GF30		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	133	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	178	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	197	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	
Дополнительная информация	Номинальное значение		
Color Number	EF2001/ED3002		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Удерживающее давление	60.0 - 100	MPa	
Screw Speed	100 - 150	rpm	
Инструкции по впрыску			

Cooling Time: Plasticization time + alpha or time without sticking in mold

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

