

LNP™ LUBRICOMP™ DP003EH compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DP003EH is a compound based on Polycarbonate resin containing 15% PTFE/Silicone. Added features of this material include: Easy Molding, Wear Resistant, Healthcare.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DL-4530 EM HC

Product reorder name: DP003EH

Главная Информация			
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.60 to 0.90	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 1.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.19	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2030	MPa	ASTM D638
--	2010	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	40.7	MPa	ASTM D638
Yield ²	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	48.0	MPa	ISO 527-2/5
Break	46.2	MPa	ASTM D638
Break ³	43.0	MPa	ASTM D638
Break	46.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield	5.0	%	ASTM D638
Yield ⁴	5.9	%	ASTM D638

Yield	5.7	%	ISO 527-2/5
Break	17	%	ASTM D638
Break ⁵	49	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
--	2060	MPa	ASTM D790
50.0 mm Span ⁶	2100	MPa	ASTM D790
-- ⁷	1930	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	77.9	MPa	ASTM D790
--	61.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.29		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.16		
Коэффициент износа			
Ring	-0.300	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	28.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	470	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	41	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1500	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	170	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	29.7	J	ASTM D3763
--	20.5	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	140	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	128	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	127	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	7.6E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	304 to 316	°C
Передняя температура	310 to 321	°C
Температура обработки (расплава)	299 to 316	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

