

Sindustris PC EC5001A

Polycarbonate

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PC EC5001A is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PC EC5001A are:

Flame Rated

Antistatic

Typical applications include:

Electrical/Electronic Applications

Housings

Главная Информация			
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
	Общее назначение		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	54.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	< 80	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	3140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	94.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	490	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	97.0	°C	ASTM D648

RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10 to 1.0E+11	ohms	IEC 60093

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 to 80.0	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	210 to 240	°C
Средняя температура	215 to 250	°C
Передняя температура	225 to 260	°C
Температура сопла	220 to 250	°C
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Back Pressure	0.981 to 3.92	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

