

Pinnacle PP 5112C3

Polypropylene Random Copolymer

Pinnacle Polymers

Описание материалов:

12 MELT FLOW CLARIFIED RANDOM COPOLYMER FOR INJECTION MOLDING

Pinnacle Polymers Polypropylene 5112C3 is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This product is intended for injection molding applications that require low melt flow, fast cycle time, enhanced processability and excellent clarity. This product also has improved impact resistance and a new generation clarifier.

The 5112C3 product provides:

New generation clarifier

Improved color

Excellent impact resistance

Low melt flow, excellent processability

Pinnacle's polypropylene, as marketed by Pinnacle Polymers Company, in natural, uncolored pellet form complies with appropriate requirements of CFR Title 21, Part 177, Subpart B, Section 177.1520 (c) 3.1a entitled "Olefin Polymers" of the Food Additives Amendment of 1958 to the United States Food, Drug and Cosmetic Act of 1938.

Главная Информация			
Добавка	Осветитель		
Характеристики	Цикл быстрого формования		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая технологичность		
	Высокая четкость		
	Высокая ударопрочность		
	Низкий поток		
	Случайный сополимер		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.6	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	28.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	11	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1070	MPa	ASTM D790A

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	150	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь) ⁵ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	15.0	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	74.0	°C	ASTM D648
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	
Haze (1270 μm)	9.0	%	
Yellowness Index	< -5.0	YI	

NOTE

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | Type I, 51 mm/min |
| 2. | Type I, 51 mm/min |
| 3. | Type I, 1.3 mm/min |
| 4. | Type I |
| 5. | Type I |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

