

## TAISOX 7130F

Ethylene Vinyl Acetate Copolymer

Formosa Plastics Corporation

### Описание материалов:

TAISOX 7130F is an ethylene vinyl acetate copolymer (EVA) material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific.

The main features of TAISOX 7130F are:

Copolymer

Good processability

Good toughness

The typical application fields of TAISOX 7130F are: movies

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность Универсальный		
Используется	Пленка Универсальный		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.930	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.90	g/10 min	ASTM D1238
Содержание винилацетата	9.0	wt%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	45		
Твердость дюрометра (Shore A)	95		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	5.88	MPa	ASTM D638
Fracture	17.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	650	%	ASTM D638
Флекторный модуль	24.5	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (Blown Film)	0.50		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Толщина пленки протестирована	50	µm	
Толщина пленки-рекомендовано/доступно	1.2-5.9 mil (30-150 µ)		
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 50 µm, blown film	34.3	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 50 µm, blown film	39.2	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 50 µm, blown film	4.90	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 50 µm, blown film	3.92	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	29.4	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	27.5	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	400	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	550	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	550	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	20	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	48	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-70.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	80.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления	93.0	°C	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 50.0 µm, Blown Film)	80		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	5.0	%	ASTM D1003

#### Дополнительная информация

Film extrusion preparation parameters:

Screw: 60 mm

L/D: 30

Blow up ratio: 2.5

Temperature 160 to 200°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

