

## Radilon® A CP400 333 NER

40% полезных ископаемых

Polyamide 66

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66 40% mineral filled injection moulding grade. Black colour.

Suitable for parts requiring good dimensional stability, reduced shrinkage and low warpage.

ISO 1043 : PA66 MX40

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Заполненный			
	Хорошая стабильность размеров			
	Низкая усадка			
	Низкий уровень защиты			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66 MX40			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>				ISO 294-4
Across Flow	1.3	--	%	
Flow	1.2	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	5.7	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	3000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	85.0	45.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	7.0	10	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	5300	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	150	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	4.5	--		kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.0	6.0		kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength					ISO 179/1eU
-30°C	55	--		kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	70	80		kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	100	--		°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	245	--		°C	ISO 306/B50
Температура плавления	260	--		°C	ISO 11357
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13		ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	500	--		V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения	0.0	--		mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--			UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	700	--		°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>			
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0			°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0			hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0			°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15			%	
Температура обработки (расплава)	280 to 300			°C	
Температура формы	80.0 to 100			°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast				

**NOTE**

---

1.	295°C Melt Temp / 80°C Mold Temp / 30 MPa Cavity Press
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

