

LNP™ STAT-KON™ PFD04S compound

GlassCarbon порошок

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP STAT-KON PFD04S is a compound based on PA 6 resin containing Glass Fiber, Carbon Powder. Added features include: Electrically Conductive, Heat Stabilized.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound STAT-KON-PF

Product reorder name: PFD04S

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101343838		
Наполнитель/армирование	Стекло \ порошок углерода		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Электропроводящий Стабилизация тепла		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	107	MPa	
Break	87.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break)	2.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	5900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²			ISO 178
-- ³	152	MPa	
-- ⁴	136	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ⁵ (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁶ (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ⁷			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	214	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	195	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	3.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
RTI Elec	65.0	°C	UL 746
RTI Imp	65.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.00 mm)	HB		UL 94

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	249 to 260	°C
Средняя температура	266 to 277	°C
Передняя температура	277 to 288	°C
Температура обработки (расплава)	266 to 277	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Yield
4.	Break
5.	80*10*4
6.	80*10*4
7.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

